



Druckluft

# Airknife

Unsere präzisionsgefertigten **Performance Airknives Typ VPA** erzeugen einen kraftvollen, gleichmäßigen Luftvorhang. Ideal für alle Anwendungen, die perfekte Ergebnisse bei **Reinigung, Trocknung oder Abblasen** erfordern.

# Beispiel-Anwendungen



Mit unseren **Airknives**, auch als Luftklingen oder Luftdüsen bekannt, entfernen Sie **Oberflächenschmutz, Staub, Rauch, Wasser, Schmiermittel und andere Flüssigkeitsfilme**, die während des Produktionsprozesses entstehen.

Perfekte Lösungen für Anwendungen wie:

- / Oberflächentrocknung nach dem Kühlbad
- / Reinigung von Bändern und Förderbändern
- / Reduktion von Öl und Emulsion nach der Bearbeitung
- / Werkstücktrocknung nach Waschprozessen
- / Entstauben/Trocknen vor Lackierung/Beschichtung
- / Reinigung von Werkstücken nach Bearbeitung
- / Effiziente Späne- und Staubentfernung
- / Oberflächenkühlung







## INDIVIDUELLE DÜSENLÄNGE

Maßanfertigungen nach Ihren Wünschen – genau abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse.



## FREIE MATERIALWAHL

Aluminium, Edelstahl oder Kunststoff – für jede Anwendung das passende Material. Robust, langlebig, vielseitig.



## UNKOMPLIZIERTE MONTAGE

Kompakte Bauweise. Einfache Installation über Gewindebohrungen. Bereit, wann immer Sie es sind.



## KEINE WARTUNG

Keine beweglichen Teile – keine Ausfallzeiten. Wartungsfrei und zuverlässig.



## MAXIMALE LEISTUNG

Die ausgeklügelte Konstruktion reduziert Strömungsverluste, sodass Sie mit weniger mehr erreichen.



## VERSTÄRKTER LUFTSTROM

Durch eine intelligente Luftanreicherung erreichen wir eine Luftstromverstärkung im Verhältnis bis zu 30:1. Mehr Power, weniger Energieverbrauch.



## PRÄZISE LUFTVERTEILUNG

Ein starker, gleichmäßiger Luftstrom mit bis zu 7 bar über die gesamte Länge. Genau da, wo Sie ihn brauchen.



## VERBESSERTE ENERGIEEFFIZIENZ

Maximieren Sie Ihre Effizienz durch die Möglichkeit zur Taktung des Luftstroms. Sparen Sie Energie, ohne Kompromisse bei der Leistung.

## Perfektion in Form und Performance

Erzielen Sie perfekte Abblas- und Trocknungsergebnisse. Verbrauchen Sie weniger Druckluft durch optimierte Luftführung im Korpus unserer Düsen und erzeugen Sie einen effizienten Luftvorhang über die gesamte Breite des Airknifes.



EDELSTAHL

ALUMINIUM

## Schlitz

Unsere **Airknives** sind ab Werk mit einer **0,05 mm Präzisions-Schlitzöffnung** ausgestattet – ideal für maximale Leistung und minimalen Verbrauch.

Für Anwendungen, die eine höhere Blaskraft voraussetzen, können wir optional auch breitere Schlitzre von bspw. **0,075mm** oder **0,1mm** fräsen.

## Düsenmaterial und Beständigkeit

Eloxiertes Aluminium

bis 100°C

Edelstahl AISI 304, 316, 316L

bis 427°C



## Wartung und Versorgung

Unsere Airknives sind so konzipiert, dass sie **keine regelmäßige Wartung** erfordern. Sie brauchen lediglich eine **hochwertige Druckluftfilterung**.

Wir empfehlen dafür:

- / Kondensatabscheider ≤5 Mikron
- / Ölfilter ≤0,03 Mikron

Eine regelmäßige Funktionskontrolle ist je nach Umgebungsbedingungen ratsam.



## Standard

Unsere Standard-Längen sind:

|         |         |         |         |
|---------|---------|---------|---------|
| 50 mm   | 100 mm  | 200 mm  | 300 mm  |
| 400 mm  | 500 mm  | 600 mm  | 700 mm  |
| 800 mm  | 900 mm  | 1000 mm | 1100 mm |
| 1200 mm | 1300 mm | 1400 mm |         |
| 1500 mm | 1600 mm | 1700 mm |         |

## Kundenspezifische Lösungen

Egal, ob Sie eine Standardgröße oder eine maßgefertigte Lösung benötigen – wir liefern, was Ihre Produktion verlangt.

Edelstahldüsen können bis zu einer Länge von **1700 mm** gefertigt werden, während Aluminiumdüsen aus einem Stück in Längen von bis zu **2000 mm** hergestellt werden können.

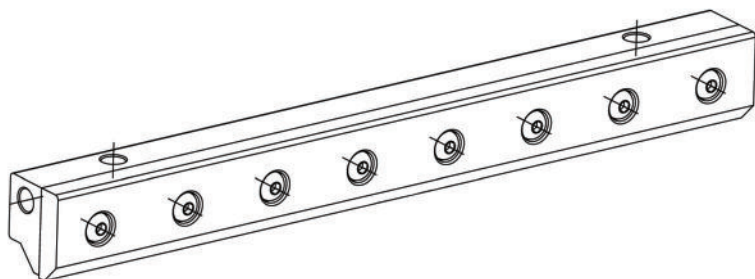
## Verbindungsplatte

Mit unserer Verbindungsplatte aus Edelstahl können Sie Düsen flexibel kombinieren, um noch mehr Einsatzmöglichkeiten zu schaffen.

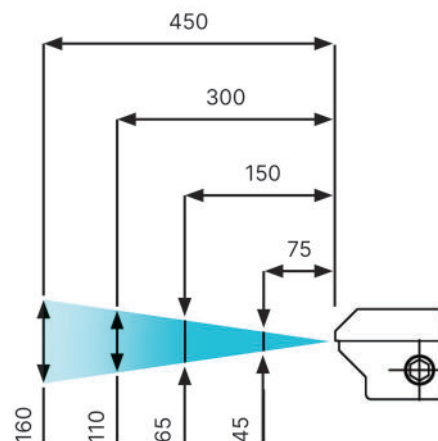


## ANGABEN

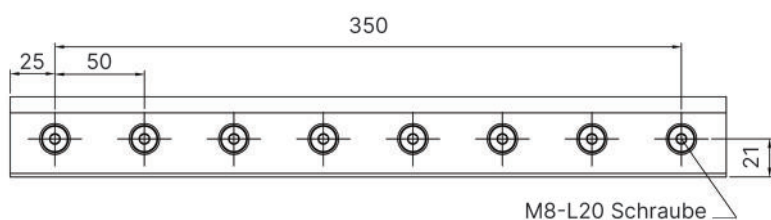
in mm, Beispiel an einem 400 mm Airknife



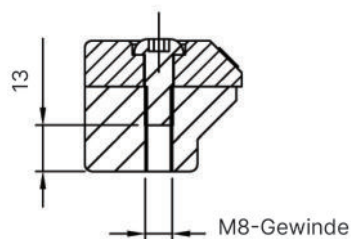
## STRÖMUNGSPROFIL



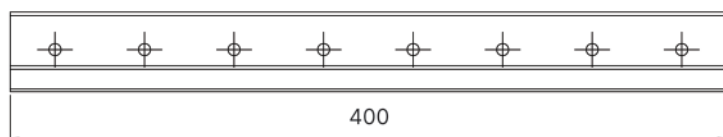
## ANSICHT – OBERSEITE



## BEFESTIGUNG

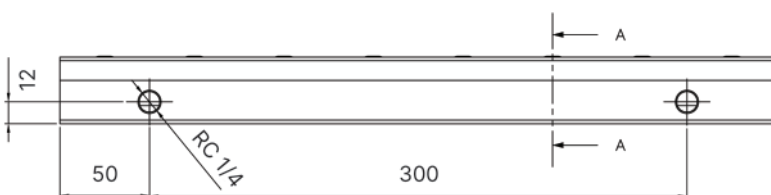


## ANSICHT – UNTERSEITE

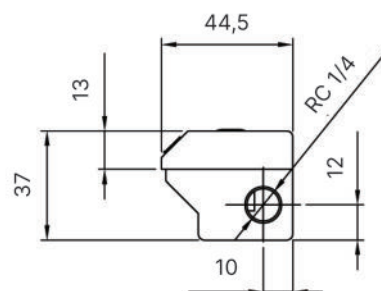


Standardmäßig sind M8 Gewindebohrungen in 50 mm Abständen auf der Rückseite der Düse. Andere Optionen sind auf Wunsch realisierbar.

## ANSICHT – RÜCKSEITE



## SEITENANSICHT





## Versorgung

Unsere Airknives verfügen an beiden Enden und auf der Rückseite über **RC ¼ Gewinde** in die Steckverschraubungen montiert werden können:

| Düsenlänge  | Anschluss Optionen   |                          | Steckverschraubungen |
|-------------|----------------------|--------------------------|----------------------|
| mm          | Anzahl Gewinde Enden | Anzahl Gewinde Rückseite | Empfohlene Anzahl    |
| 100 – 190   | 2                    | 1                        | 1 x 10 mm Ø          |
| 200 – 450   | 2                    | 2                        | 2 x 10 mm Ø          |
| 460 – 750   | 2                    | 3                        | 3 x 10 mm Ø          |
| 760 – 990   | 2                    | 4                        | 4 x 10 mm Ø          |
| 1000 – 1190 | 2                    | 5                        | 5 x 10 mm Ø          |
| 1200        | 2                    | 6                        | 6 x 10 mm Ø          |

## Leistung + Verbrauch

| Druck | Verbrauch          | Luftgeschwindigkeit     | Kraft                             | Geräuschpegel |
|-------|--------------------|-------------------------|-----------------------------------|---------------|
| [bar] | pro 25 mm [NI/min] | in 150 mm [Abstand m/s] | pro 25 mm (im Abstand 150 mm) [g] | [dBA]         |
| 1,4   | 30                 | 25,4                    | 20                                | 57            |
| 2,8   | 48                 | 35,5                    | 30                                | 61            |
| 4,1   | 65                 | 49                      | 60                                | 65            |
| 5,5   | 80                 | 60                      | 70                                | 69            |
| 6,9   | 99                 | 69                      | 90                                | 72            |





Primairo GmbH  
Nobelstraße 3  
41189 Mönchengladbach

T +49 2166 989 75 00  
F +49 2166 989 75 09

[info@primairo.de](mailto:info@primairo.de)  
[www.primairo.de](http://www.primairo.de)

